

StrojCAD

Sierra angular de dos discos DKP 6



Esta sierra con dos discos perpendiculares entre sí facilita el corte en ambas direcciones, aumentando considerablemente la capacidad de corte de la misma.

La sierra angular de disco es una máquina universal para la producción de madera radial, madera para la construcción o madera destinada a la fabricación de paletas.

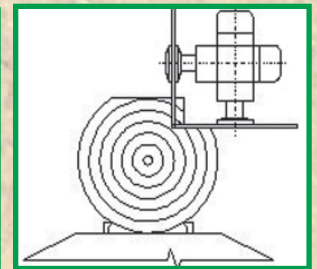
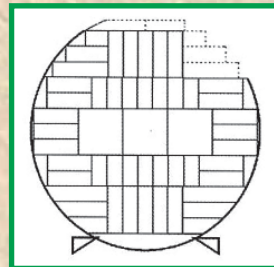
El control electrónico rápido y exacto del corte y el manejo hidráulico y seguro del tronco garantizan un constante y alto rendimiento y la seguridad en el trabajo.

La sierra angular de disco es una máquina que:

- produce madera con una exactitud de $\pm 0,1$ mm,
- alcanza un 70% -75% de rendimiento del corte,
- produce piezas de madera acabada de superficie de la más alta calidad,
- presenta muy bajos costes de producción.

Parámetros técnicos:

Diámetro de los discos de la sierra - opcional	400, 450, 500, 550 mm
Diámetro máximo del tronco trabajado	1000 mm
Longitud máxima del tronco trabajado	12 m
Dimensión máxima del corte (disco 550 mm)	210 x 210 mm
Potencia de entrada de los motores principales	2x22 kW
Rendimiento del corte de madera en rollo (m ³ /hora)	1,3-2



Sierra angular UH500

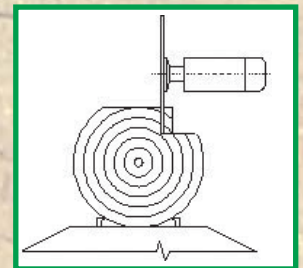
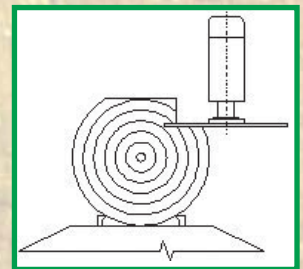


Esta sierra angular con disco basculante para la producción de madera acabada, con control automatizado del corte OMRON, instalación de baja potencia de entrada, precio competitivo, bajos costes de producción y un sólido rendimiento del corte garantiza un reembolso rápido de los gastos invertidos en la misma.

Por lo general la sierra se suministra con dispositivo mecánico de sujeción del tronco. Sin embargo, la misma puede ser suministrada con un mecanismo de manejo hidráulico de los troncos, el cual además de hacer más fácil el funcionamiento de la misma, también ayuda a aumentar el rendimiento del corte y principalmente mejora el confort del trabajo. Esta sierra reúne en sí todas las ventajas de las sierras angulares de disco con una gran escala de variantes de la máquina por precios muy competitivos.

Parámetros técnicos:

Diámetro del disco de la sierra - opcional	400-550 mm
Diámetro máximo del tronco trabajado	800 mm
Longitud máxima del tronco trabajado	12m
Dimensión máxima del corte (disco 550 mm)	200x200 mm
Potencia de entrada del motor principal	15 kW
Rendimiento del corte de la madera en rollo (m ³ /hora)	0,7-1



Sierra angular UP700



Esta sierra basculante de disco UP700 – es una máquina de igual construcción pero mayor que la sierra UH500 – sin embargo, está destinada para la elaboración de troncos de mayores diámetros. Esta máquina presenta un principio de trabajo y ventajas similares a la sierra UH500. El grado de automatización, la forma de corte y el control de la marcha de la máquina son iguales que en todos los modelos de las sierras angulares, sin embargo presenta un marco más sólido y permite trabajar con discos de sierra hasta un diámetro de 700 mm.



Parámetros técnicos:

Diámetro del disco de la sierra (motor con 2800 rev./min.) opcional	450-550 mm
Diámetro del disco de la sierra (motor con 1450 rev./min.)	700 mm
Diámetro máximo del tronco trabajado	1000 mm
Longitud máxima del tronco trabajado	12m
Dimensión máxima del corte (disco con diámetro de 700mm)	230 x 240 mm
Revoluciones del árbol de la sierra	1450 o 2900 rev./min.
Potencia de entrada del motor principal	18,5-22 kW
Rendimiento del corte de la madera en rollo (m ³ /hora)	0,9-1,4



Sierra horizontal de dos discos para troncos KP58



Esta sierra es ideal para la fabricación de madera destinada a la construcción. Presenta dos discos horizontales que permiten fabricar madera de aristas acepilladas o aristas vivas.

El ajuste del grosor del corte se realiza generalmente de forma automatizada.

Durante el corte los discos de la sierra penetran al interior del tronco y las impurezas salen hacia afuera, desgastándose lo más mínimo posible en comparación con otros tipos de sierras.

En las versiones hidráulicas el equipo hidráulico estándar está formado por: el cargador, los soportes hidráulicos, el volteador y los mecanismos de sujeción mecánicos con regulación de la altura que facilitan la corrección horizontal del tronco.

Parámetros técnicos:

Potencia de entrada de los motores principales

2x11 kW o 2x15 kW

Diámetro del tronco trabajado

de 100 mm a 600 mm

Longitud del tronco trabajado

máximo 12 m

Ancho máximo del corte

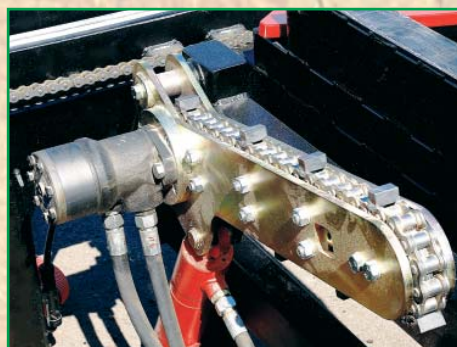
450 mm

Altura máxima del corte (prismas)

140 mm o 160 mm

Rendimiento del corte de la madera en rollo (m³/hora)

1-1,6



Sierra de cinta SCAD 700



Es apropiada para manufactureros, constructores o carpinteros, para los cuales no es fundamental la potencia sino la calidad de las piezas cortadas y la posibilidad de trabajar la madera en rollo directamente en la zona de explotación o en la zona de su consumo. El ajuste de la altura del corte se realiza de forma manual. El desplazamiento de la sierra en dirección al corte se realiza de forma manual. La cinta se enfría con agua. La tensión de la cinta se realiza de forma hidráulica. La sierra puede ser suministrada con electromotor o con motor de gasolina.



Parámetros técnicos:

Diámetro máximo de la madera en rollo
Longitud máxima del tronco trabajado
Diámetro de las ruedas
Potencia del electromotor principal
Potencia del motor de gasolina principal

700 mm
12 m
450 mm
5,5 kW o 7,5 kW
9,7 kW (13 HP)



Sierra de cinta SCAD 800



SCAD 800 es una sierra de cinta para uso profesional. Presenta un marco sólido estable y una conducción exacta de la cinta. La tensión de la cinta se realiza de forma hidráulica con indicación de la tensión. La cinta se enfría con agua. El ajuste de la altura del corte (grosor de la tabla) está controlado de forma eléctrica. La máquina está equipada generalmente por un mecanismo de pre-corte. El mecanismo de sujeción del tronco es generalmente manual. Esta máquina también se puede ordenar con mecanismo hidráulico de manejo de troncos.

Parámetros técnicos:

Diámetro máximo de la madera en rollo 800 mm
Longitud máxima de la madera en rollo 12 m
Diámetro de las ruedas 600 mm
Cinta de la sierra: ancho 35-45 mm
longitud 5000 mm
Potencia del electromotor principal 7,5 kW

Agente:



StrojCAD s.r.o.

Lastomírska 2
SK-07101 Michalovce
Slovakia

Tel./Fax: +421 56 6442233

Tel./Fax: +421 56 6425219

www.strojcad.sk

e-mail: info@strojcad.sk