

StrojCAD

Zwei-Blatt-Winkelkreissäge DKP 6

Die Säge mit zwei vertikalen Sägeblättern ermöglicht in beide Richtungen zu schneiden und so ganz markant die Schnittkapazität der Säge zu erhöhen.

Die Winkelkreissäge ist eine universale Maschine für Radial-, Bauschnittholz oder für Palettenzuschnitte.

Die schnelle und genaue elektronische Steuerung des Schnittes und gefahrlose hydraulische Stammmanipulation versichern ständige Hochleistung und die Gefährlosigkeit bei der Arbeit.

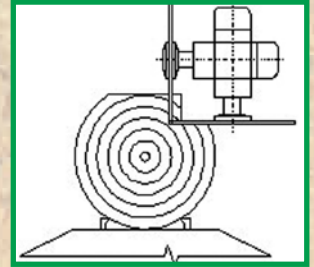
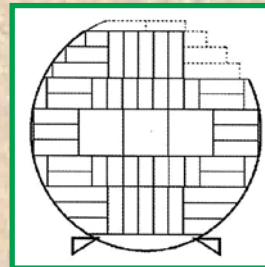
Die Winkelkreissäge ist die Maschine, die:

- Schnittholz mit Genauigkeit $\pm 0,5\text{mm}$ produziert
- 70% -75% Ausbeute erreicht
- fertiges Schnittholz mit der ausgezeichneten Flächenqualität produziert
- sehr niedrige Betriebskosten hat
- während des ganzen Jahres in 3 Schichten arbeiten kann



Technische Parameter:

Durchmesser der Sägeblätter – wahlbar	400, 450 mm 500, 550 mm
Max. Durchmesser des bearbeiteten Stammes	1000 mm
Max. Länge des bearbeiteten Stammes	12 m
Max. Ausschnittgröße (Sägeblatt 550mm)	210x210 mm
Aufnahmeleistung der Hauptmotore	2x22 kW
Schnittleistung (m ³ /St. des Rundholzes)	1,3-2



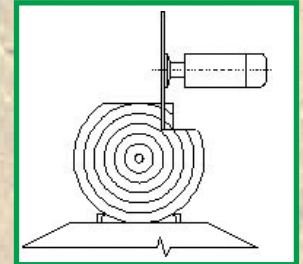
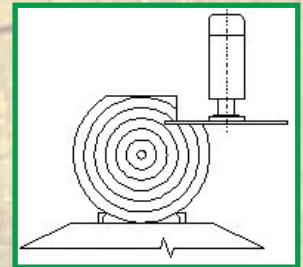
Winkelkreissäge UH 500



Die Winkelkreissäge mit einem Kipp-Sägeblatt für die Produktion des Schnittholzes, mit Computersteuerung OMRON, mit einer niedrigen installierten Aufnahmeleistung, mit einem günstigen Preis, niedrigen Betriebskosten und solider Schnittleistung ist Garantie für schnelle Rückvergütung der Investition. Standardmäßig wird die Säge mit der mechanischen Einspannung des Stammes geliefert. Es ist möglich die Säge mit der hydraulischen Stammmaniplaton auszustatten, die außer der Erleichterung der Manipulation auch bei der weiteren Erhöhung der Ausbeute und hauptsächlich bei dem Arbeitskomfort hilft. Die Säge verbindet in sich die Vorteile der Winkelkreissägen mit großer Menge der Maschinenvarianten auch für den sehr günstigen Preis.

Technische Parameter:

Durchmesser der Sägeblätter – wahlbar	400 – 550 mm
Max. Durchmesser des bearbeiteten Stammes	800 mm
Max. Länge des bearbeiteten Stammes	12 m
Max. Ausschnittgröße (Sägeblatt 550mm)	200x200 mm
Aufnahmeleistung der Hauptmotore	15 kW
Schnittleistung (m ³ /St. des Rundholzes)	0,7 – 1



Winkelkreissäge UP 700



Die Winkelkippsäge UP700 – die Maschine mit der ähnlichen Konstruktion wie die kleinere Säge UH500 – ist aber für die Bearbeitung der Stämme von größeren Ausmassen bestimmt. Das Arbeitsprinzip und Maschinenvorteile sind gleich wie bei der Säge UH500.

Der Automatisierungsgrad, Schnitt- und Steuerungsweise der Maschine ist gleich wie bei anderen Modellen. Sie hat aber einen massiveren Rahmen und ermöglicht mit zwei Sägeblättern mit dem Durchmesser 700mm zu arbeiten.



Technische Parameter:

Durchmesser der Sägeblätter (Motor mit 2800 U/min) – wahlbar	450-550 mm
Durchmesser der Sägeblätter (Motor mit 1450 U/min)	700 mm
Max. Durchmesser des bearbeiteten Stammes	1000 mm
Max. Länge des bearbeiteten Stammes	12 m
Max. Ausschnittgröße (Sägeblatt 550mm)	230x240 mm
Drehzahl der Sägewelle	1450 oder 2900 U/min
Aufnahmeleistung der Hauptmotore	18,5-22 kW
Schnittleistung (m ³ /St. des Rundholzes)	0,9-1,4

Horizontale Zweikreisstammsäge KP 58



Die Maschine ist ideal für die Produktion des Bauschnittholzes. Zwei horizontale Sägeblätter ermöglichen besäumtes und unbesäumtes Schnittholz zu produzieren.

Der Standard ist die Computereinstellung der Schnittdicke.

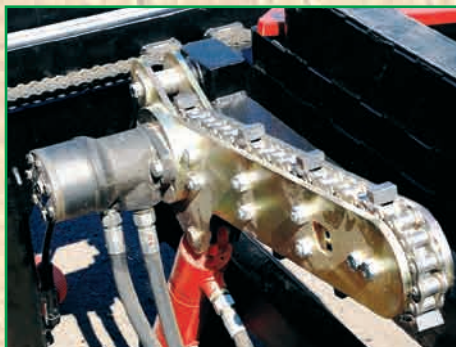
Im Vergleich zu anderen Typen von Sägeinstrumenten kommt es zum minimalen Verbrauch der Sägeblätter, weil sich die Sägeblätter beim Sägen in die Mitte des Stammes einschneiden und so kommt der Schmutz heraus.

Bei den hydraulischen Versionen bildet die hydraulische Standardausstattung: Verloader, einklappbare hydraulische Stützen, Wender und höhenverstellbare den horizontalen Ausgleich des Stammes durch seine ganze Länge ermöglichende, Einspanner.

Technische Parameter:

Hauptmotorleistung – wahlbar
Verarbeitbarer Durchmesser des Stammes
Länge des bearbeiteten Stammes
Max. Schnittbreite
Max. Schnitthöhe (Prismen)
Schnittleistung (m^3 /St. des Rundholzes)

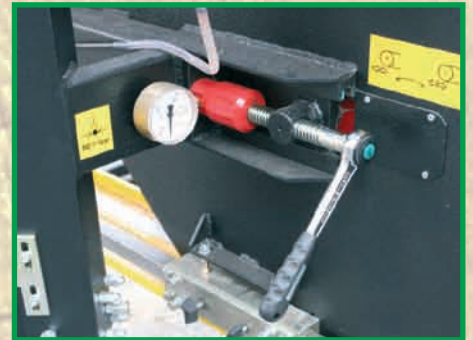
2x11 kW oder 2x15 kW
von 100 mm bis 600 mm
max. 12 m
450 mm
140 mm oder 160 mm
1-1,6



Bandsäge SCAD 700



Sie ist passend für die Handwerker, Bauschaffender oder Tischler, für die nicht die Leistung entscheidend ist, sondern Qualität der Schnittproduktion und die Möglichkeit, das Rundholz auf dem Gewinnungsort oder auf dem Schnittholzverbrauchsort zu bearbeiten. Die Einstellung der Schnitthöhe ist manuell. Der Sägevorschub in den Schnitt ist manuell. Die Säge kann mit einem Elektromotor oder Benzinmotorgeliefert werden.



Technische Parameter:

Max. Länge des bearbeiteten Stammes	12 m
Modullänge des Fundamentrahmens	3790 mm
Höhe der Schnittebene über dem Tisch	min. 30 mm
Leistung des Hauptelektromotors	5,5 kW oder 7,5 kW
Leistung des Hauptbenzinmotors	9,7 kW (13 HP)

Bandsäge SCAD 800



SCAD 800 ist die Bandsäge für professionelle Nutzung. Sie hat einen massiven stabilen Rahmen. Die Bändeinspannung ist hydraulisch mit der Einspannanzeige. Das Band wird mit Wasser gekühlt. Die Einstellung der Schnitthöhe (Brettdicke) ist elektronisch gesteuert. Das Standardmaschinenelement ist der Vorschnitt. Die Standardeinspannung des Stammes ist manuell. Es ist möglich die Säge auch in der Ausführung mit der hydraulischen Stammmanipulation zu bestellen.

Technische Parameter:

Max. Durchmesser des Rundholzes	800 mm
Max. Länge des Rundholzes	12 m
Durchmesser der Räder	600 mm
Sägeband: Dicke	35-45 mm
Länge	5000 mm
Leistung des Hauptelektromotors	7,5 kW

Der Vertreter:



StrojCAD s.r.o.

Lastomírská 2
SK-07101 Michalovce
Tel./Fax: +421 56 6442233
Tel./Fax: +421 56 6425219
www.strojcad.sk
e-mail: info@strojcad.sk